

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**



Case 7330

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of :  
Ronny DEWINTER :  
Serial No. 10/687,973 :  
Filed: October 20, 2003 :  
For: CLOSED REINFORCEMENT FIBER :  
PACKAGE, AS WELL AS CHAIN :  
PACKAGING CONSISTING OF SUCH :  
CLOSED PACKAGES :  
:

SUBMISSION OF PRIORITY DOCUMENT

Commissioner for Patents  
P.O. Box 1450  
Alexandria, Virginia 22313-1450

Dear Sir:

Submitted herewith is a certified copy of Applicant's  
Belgium Application No. 2001/0309, filed May 4, 2001, the right  
of priority of which has been and is claimed pursuant to the  
provisions of 35 U.S.C. Section 119.

It is respectfully requested that receipt of this priority  
document be acknowledged.

It is believed that no fee is due for this submission;  
however, should that determination be incorrect, the Examiner is  
hereby authorized to charge any deficiencies to our Deposit  
Account No. 19-2105, and notify the undersigned in due course.

Serial No. 10/687,973

Should the Examiner have any questions or wish to discuss further this matter, please contact the undersigned at the telephone number provided below.

Respectfully submitted,

Date

December 16, 2003

By:

  
Terrence L.B. Brown  
Attorney for Applicant  
Reg. No. 32,685

SHLESINGER, ARKWRIGHT & GARVEY LLP  
3000 South Eads Street  
Arlington, Virginia 22202  
(703) 684-5600  
sb

# KONINKRIJK BELGIË



Hierbij wordt verklaard dat de aangehechte stukken eensluidende weergaven zijn van bij de octrooiaanvraag gevoegde documenten zoals deze in België werden ingediend overeenkomstig de vermeldingen op het bijgaand proces-verbaal van indiening.

Brussel, de 31.-10-2003

Voor de Directeur van de Dienst  
voor de Industriële Eigendom

De gemachtigde Ambtenaar,

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'PETIT' followed by a surname.

PETIT M.  
Adjunct-Adviseur





MINISTERIE VAN ECONOMISCHE ZAKEN  
DIENST VOOR DE INDUSTRIELE EIGENDOM

PROCES-VERBAAL VAN INDIENING  
VAN EEN OCTROOIAANVRAAG

Nr: 2001/0309

Heden, 4-05-2001

is bij de DIENST VOOR DE INDUSTRIELE EIGENDOM een postzending toegekomen die een aanvraag bevat tot het verkrijgen van een uitvindingsoctrooi met betrekking tot: WERKWIJZE VOOR HET DOSEREN VAN WAPENINGSVEZELS BIJ DE VERVAARDIGING VAN VEZELBETON EN DAARBIJ TOEGEPASTE KETTINGVERPAKKING.

Ingediend door: Gabriël DEMEESTER

handelend voor: N.V. BEKAERT S.A.

Bekaertstraat 2

B-8550 ZWEVEGEM - België

als erkende gemachtigde / ~~advocaat/medewerker/voorzitter~~ van de aanvrager.

Ontvangst van bovenvermelde octrooiaanvraag werd heden ingeschreven te 10.30 uur.

De aanvraag, zoals ingediend, bevat de documenten die overeenkomstig artikel 16, § 1, van de wet van 28 maart 1984 vereist zijn tot het verkrijgen van een indieningsdatum.

De gemachtigde ambtenaar.

Brussel,

4-05-2001

S. Demeester  
Medewerker

WERKWIJZE VOOR HET DOSEREN VAN WAPENINGSVEZELS  
BIJ DE VERVAARDIGING VAN VEZELBETON EN DAARBIJ  
TOEGEPASTE KETTINGVERPAKKING

5 De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het doseren van wapeningsvezels in een mengsilo bij de vervaardiging van vezel-beton.

Bij de vervaardiging van vezelbeton of beton versterkt met wape-

10 ningsvezels is de toevoer van de juiste hoeveelheid wapeningsvezels aan het mengsel van de bestanddelen van de mortel of beton in de ~~WERKWIJKE VOOR HET TOEGEPASSEN VAN VAPENINGSWESTEL~~ mengsilo van groot belang. Zo is het mogelijk om de verschillende ~~BIJ DE VERAARDKING VAN VEZELBETON EN DAARBU~~ bestanddelen of ingrediënten van het te vervaardigen beton in afzonderlijke silo's aan te brengen en vanuit deze silo's de juiste hoeveel-

15 heden van de verschillende bestanddelen in de mengsilo toe te  
5 · De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het doseren van  
voeren.  
· wapeningsvezels in den mengsilo bij de vervaardiging van vezel-  
beren.

De toevoer van de juiste hoeveelheid wapeningsvezels, zoals staal-

vezels, is hierbij een moeilijk uit te voeren bewerking. Dit is in het

Bij de ververging van vezelbeton of beton versterkt met vezels is het  
bijzonder het geval wanneer dit gebeurt op de bouwwerf zelf.

bijzonder het geval waarneemt dat gebiedt op de bouwvallen zelf.

aan het midden van de bestanddelen van de mortel of beton in de

Talrijke oplossingen zijn hiervoor reeds voorgesteld, zoals in

EP-A-522.029 (WO 91/14551) EP-A-499.572 EP-A-499.573

DE-29714704U, DE-A-3.412.216, DE-A-4.427.156; FR-A-2.672.045  
dienende BIJG'S aan te brengen en vanuit deze silo's de juiste hoeveel-  
en nog vele andere octrooidocumenten.

heden van de verschillende bestandde

<sup>2</sup> *See* *W. H. H. Clayton, "The Development of the American System of Protection,"* *Journal of Economic History* 11 (1953), 111-125.

Een nadeel van de tot nu toe bekende oplossingen is dat hiervoor

steeds een betrekkelijk lokaal en lokale doceerinstelling of weergawe.

Die toepassing van de juiste hoeveelheid wapeningvezels, zoals staal-

NETTING is the ultimate in mosquito protection. It is a net

Vezales, is die dan een moeite om te voeren bewerking. Dan is al een goede bewerking, maar dan moet de bewerking goed zijn.

bijzonder her gevallen wanneer dit gebeurt op de bouwwerf zelf.

<sup>14</sup> See, for example, the discussion of the 1992 Constitutional Convention in the *Constitutional Convention of 1992: The Final Report* (1993).

Также можно использовать функции `get` и `set` для работы с атрибутами.

Digitized on behalf of the University of Alberta by the University of Alberta Library

已知  $\overrightarrow{a} = (1, 2, 3)$ ,  $\overrightarrow{b} = (2, 1, 0)$ ,  $\overrightarrow{c} = (0, 1, 2)$ , 则  $\overrightarrow{a} \cdot (\overrightarrow{b} \times \overrightarrow{c}) =$

DE 291141 040 524-3412216 DE-A-27 56 FRA-2 572.04

25 **een andere vorm van de hierboven genoemde nadelen.**  
30 **Er dient te worden opgemerkt, dat de wapeningsvezels nu worden toegevoerd aan de mengsilo in een kettingverpakking van niet in mortel of beton desintegreerbaar materiaal.**

35 **Een voordeel van de tot nu toe bekende oplossingen is dat daarbij een ander voordeel is dat het wegen of doseren van versterkingsvezels een betrekkelijk ingewikkelde doseringsinrichting of weeginrichting vereist in een betoncentrale of op een bouwwerf een omslachtige en tijdrovende bewerking is.**

5 **5 De uitvinding heeft tot doel de hierboven genoemde nadelen op te heffen.**

10 **Hiertoe stelt de uitvinding bij een werkwijze van het in de aanhef genoemde type voor, dat de wapeningsvezels worden toegevoerd in een kettingverpakking van met elkaar verbonden zakken van in mortel of beton desintegreerbaar materiaal.**

15 **Een ander voordeel is dat het wegen of doseren van versterkingsvezels in een betoncentrale of op een bouwwerf een omslachtige en tijdrovende bewerking is.**  
20 **Er dient te worden opgemerkt, dat het op zichzelf reeds bekend is om de wapeningsvezels in mortel of beton desintegreerbare zakken aan te brengen. Dit is o.a. reeds beschreven in DE-A-4.214.540 en**

25 **WO 95/11861.**  
30 **De uitvinding heeft tot doel de hierboven genoemde nadelen op te heffen.**

35 **Een belangrijke variante van de werkwijze volgens de uitvinding hierboven stelt de uitvinding bij een werkwijze van het in de aanhef bestaat hierin, dat de wapeningsvezels worden toegevoerd in een kettingverpakking van met elkaar verbonden zakken, dat de zakken een kettingverpakking van met elkaar verbonden zakken van boven de mengsilo worden opengesneden waardoor de wapeningsvezels in de mengsilo vallen en dat de lege kettingverpakking wordt**

40 **afgevoerd.**  
45 **Er dient te worden opgemerkt, dat het op zichzelf reeds bekend is om de wapeningsvezels in mortel of beton desintegreerbare zakken aan te brengen. Dit is o.a. reeds beschreven in DE-A-4.214.540 en**

50 **WO 95/11861.**  
55 **In dit laatste geval kunnen de met elkaar verbonden zakken te brengen. Dit is o.a. reeds beschreven in DE-A-4.214.540 en vervaardigd zijn uit een niet in mortel of beton desintegreerbaar materiaal. Het afvoeren van de continue lege kettingverpakking kan**

60 **gebeuren met een bekend rollensysteem.**

65 **Een belangrijke variante van de werkwijze volgens de uitvinding bestaat hierin dat de wapeningsvezels worden toegevoerd in een kettingverpakking van niet in mortel of beton desintegreerbare zakken, dat de zakken wapeningsvezels nu worden toegevoerd aan de mengsilo in een kettingverpakking van niet in mortel of beton desintegreerbare zakken, dat de zakken nu worden toegevoerd aan de mengsilo in een kettingverpakking van niet in mortel of beton desintegreerbare zakken, dat de zakken nu worden toegevoerd aan de mengsilo in een kettingverpakking van niet in mortel of beton desintegreerbare zakken.**

70 **De uitvinding is voorzien van de volgende voordeel:**

- 3 -

continue kettingverpakking van met elkaar verbonden zakken. Het is nu mogelijk om een juiste, welbepaalde hoeveelheid wapenings-

vezels aan te brengen in de zakken tijdens de vervaardiging van de wapeningsvezels. Hierdoor wordt het nu mogelijk om de juiste

5 hoeveelheid wapeningsvezels aan de mensilo toe te voeren met behulp van een transportband, rollensysteem of dergelijke toevoer-  
inrichting, waarbij de vroegere doseer- of weegbewerking wordt vervangen door een meetbewerking van de lengte van de continue kettingverpakking of een telbewerking van het aantal toegevoerde  
10 zakken aan de mensilo.

Onder vezelbeton wordt elk uithardbaar materiaal verstaan, dat voorzien wordt van wapeningsvezels, zoals staalvezels, glasvezels ; kunststofvezels, zoals polypropyleenvezels om de eigenschappen van het uithardbaar materiaal te verbeteren.

In figuur 1 is de bij de werkwijze volgens de uitvinding toegepaste kettingverpakking algemeen met 1 aangeduid. De kettingverpakking 1 bestaat uit een groot aantal met elkaar verbonden zakken 2. De zakken 2 zijn vervaardigd van al of niet in mortel of beton gedissecreerbaar materiaal.

Zoals hierboven reeds opgemerkt, is het reeds bekend om ingredienten in beton te mengen, die in zakken zijn opgeslagen, bijvoorbeeld uit cellulose, die in water desintegreeren. Bij voorkeur wordt voor de zakken 2 een folie gebruikt op basis van cellulose dat

gebruikt wordt als basismateriaal voor papier, eventueel, zoals bekend in de papierindustrie, met toevoeging van in water oplosbare lijm en van vulstoffen, die onschadelijk zijn voor beton. De zakken worden bijvoorbeeld samen- en dichtgekleefd met een

5 wateroplosbare smeltlijm. Het is echter duidelijk dat om het even welke folie kan gebruikt worden die zich in het betonwater desintegreert binnen de gebruikelijke mengtijd.

Het is ook mogelijk om de zakken 2 van de kettingverpakking 1 te

10 vervaardigen uit niet in mortel of beton desintegreerbaar materiaal. In dit geval worden de zakken 2 boven de mengsilo opengesneden met behulp van een bekende snijinrichting waardoor de wapeningsvezels behorend bij de zakken kunnen langs de beweging van in water oplosbare 2 in de mengsilo vallen. De continue lege kettingverpakking 1 wordt dan afgevoerd van de zakken. De onschadelijkheid voor beton. De zakken 15 worden bijvoorbeeld samen- en dichtgekleefd met een voordeel van deze werkwijze is dat er geen materiaal van de wateroplosbare lijmlijm. Het is echter duidelijk dat om het even kettingverpakking 1 in de mengsilo terecht komt. welke folie kan gebruikt worden die zich in het betonwater desintegreert binnen de gebruikelijke mengtijd.

In figuur 1 worden de in de zakken 2 verpakte wapeningsvezels met 3

aangeduid. De wapeningsvezels 3 kunnen vervaardigd zijn van staal, of met deel 3 van de zakken 2 van de kettingverpakking 1 te allerlei verschillende soorten materiaal. Dit is afhankelijk van de eisen 20 vervaardigen, uit niet in mortel of beton desintegreerbaar materiaal, in die worden gesteld aan de vezels en aan het te wapenen vezelbeton. dit hetal worden de zakken 2 boven de mengsilo opengesneden met Bij voorkeur worden hiervoor staal wapeningsvezels 3 gebruikt, die behulp van een bekende snijinrichting waardoor de wapeningsvezels o.a. door aanvrager N.V. Bekaert S.A. onder de merknaam 10 DRAMIX worden verkocht. Veelal worden hiervoor staalvezels 3. Dan afgevoerd van de zakken van de Bekaert rollensysteem. Het grote voordeel van deze werkwijze is dat er geen materiaal van de N/mm<sup>2</sup> 15 gebruikt met een treksterkte van bijvoorbeeld tussen 500 en 3000 kettingverpakking 1 in de mengsilo terecht komt.

De gebruikte vezels kunnen bijvoorbeeld recht zijn. Dit is een eenvoudig figuur 1 worden de in de zakken 2 verpakte wapeningsvezels met 3 dige en goedkope uitvoering van voor wapening bruikbare wapeningsvezels. Bij voorkeur hebben de wapeningsvezels echter een 20 allerlei verschillende soorten materiaal. Dit is afhankelijk van de eisen vorm die het onder trekbelasting uit het uitgeharde betonmateriaal, die worden gesteld aan de vezels in een heftewapenen vezelbeton. die voorkeur hebben voor een voor een wapening gebruiken 3 gebruikt, die o.a. door aanvrager N.V. Bekaert S.A. onder de merknaam DRAMIX worden verkocht. Veelal worden hiervoor staalvezels 3. 25

25 Steeklijst voor de voorbereiding van de zakken 100 gram 1000

100 gram 1000

15 trekken bemoeilijkt. Hier toe zijn de vezels bij voorbeeld gegolfd, of

20 varieert hun doorsnede oppervlakte over hun lengte. Bij staalvezels

25 varieert de dikte of diameter bij voorkeur tussen 0,15 tot 1,2 mm. De

30 lengte-diameterverhouding bij staalvezels ligt om praktische en

5 economische redenen veelal tussen 10 en 200, en is bij voorkeur minimaal 40. Bij niet-rechte vezels wordt als lengte genomen de rechtlijnige afstand tussen de uiteinden van de vezel, terwijl bij vezels met over de lengte variërende diameter de diameter wordt bepaald als de over de lengte gemiddelde diameter.

10

Zoals uit figuur 1 blijkt, zijn de wapeningsvezels 3 bij voorkeur in een trekken bemoeilijkt. Hier toe zijn de vezels bij voorbeeld gegolfd, of in hoofdzaak onderling evenwijdige positie in de zak 2 aangebracht. varieert hun doorsnede oppervlakte over hun lengte. Bij staalvezels. In het geval van staalvezels varieert het gewicht van het totaal aantal vezels per zak 2 tussen 100 gram en 2 kg. Het is echter ook mogelijk lengte-diameterverhouding bij staalvezels ligt om praktische en zakken van meer dan 2 kg zonder problemen te gebruiken.

15

5 economische redenen veelal tussen 40 en 200, en is bij voorkeur

minimaal 40. Bij niet-rechte vezels wordt als lengte genomen de Het op deze wijze verpakken en wegen van de staalvezels 3 kan in rechtlijnige afstand tussen de uiteinden van de vezel, terwijl bij vezels lijn gebeuren met de eigenlijke vervaardiging van de staalvezels of op met over de lengte variërende diameter de diameter wordt bepaald een gescheiden plaats van de eigenlijke vervaardiging van de staalvezels. Het is bij voorbeeld mogelijk om de staalvezels 3 in een in

20

10

hoofdzaak onderling evenwijdige positie te plaatsen m.b.v. magnetische krachten.

Zoals uit figuur 1 blijkt, zijn de wapeningsvezels 3 bij voorkeur in een

tische krachten. in hoofdzaak onderling evenwijdige positie in de zak 2 aangebracht.

In het geval van staalvezels varieert het gewicht van het totaal aantal Bij voorkeur is de lengte van de staalvezels 3 nagenoeg gelijk aan de vezels per zak 2 tussen 100 gram en 2 kg. Het is echter ook mogelijk lengte van de zak 2 en zijn de staalvezels 3 in de lengterichting van zakken van meer dan 2 kg zonder problemen te gebruiken.

25

15

de zak 2 aangebracht. De kettingverpakking 1 bestaat bij voorkeur uit

30 15 deel 1 en deel 2, die elkaars verlengde met elkaar verbonden zakken 2. Het is ook

20 15 Het op deze wijze verpakken en wegen van de staalvezels 3 kan in mogelijk om er voor te zorgen, dat de lengte van de staalvezels 3 lijn gebeuren met de eigenlijke vervaardiging van de staalvezels of op nagenoeg gelijk is aan de breedte van de zakken 2.

25 15 een gescheiden plaats van de eigenlijke vervaardiging van de staalvezels. Het is bij voorbeeld mogelijk om de staalvezels 3 in een in

30 20 hoofdzaak onderling evenwijdige positie te plaatsen m.b.v. magnetische krachten.

25 20 Het is ook mogelijk om de staalvezels 3 in een in

30 25 hoofdzaak onderling evenwijdige positie te plaatsen m.b.v. magnetische krachten.

25 25 In het geval van staalvezels 3 die verpakt zijn in zakken 2, kan de lengte van de staalvezels 3 nagenoeg gelijk aan de lengte van de zakken 2 zijn. De lengte van de zakken 2 kan echter ook verschillen van de lengte van de staalvezels 3.

6. *Leucosphaera* is the name of the genus of the *Leucosphaeraceae* family, and 6. *Leucosphaera* is the name of the genus of the *Leucosphaeraceae* family, and

Het is duidelijk dat de kettingverpakking 1 volgens de uitvinding het nu mogelijk maakt om dergelijke continue verpakkingen 1 op een gemakkelijke wijze toe te voeren naar de mengsilo m.b.v. bekende eenvoudige transportmiddelen, zoals een transportband, waarbij het

5 nu op een eenvoudige wijze mogelijk is m.b.v. een telapparaat het aantal zakken 2 te tellen of m.b.v. een eenvoudig meetapparaat de lengte van de toegevoerde kettingverpakking te meten om aldus op een eenvoudige wijze het toegevoerde gewicht aan wapeningsvezels 3 aan de mengsilo te bepalen.

10

Het is uiteraard dat die vertaling vooraleerst volgens de uitvinding kan nu mogelijk maken dat deze praktische toepassingen voor een, gevoelkennis waar te voeren naar de vaardigheid m.b.v. bekende eenvoudige transformaties diepen waarschijnlijkheid. Daarbij kan nu op een eenvoudige wijze uitgegaan worden van een temperatuur meten dat de verschillende acties of m.b.v. een eenvoudig meetapparaat de lengte van de temperatuur rechtstreeks te meten om daaraan op een eenvoudige wijze het meetapparaat te gebruiken voor verschillende toepassingen te gebruiken.

33

## CONCLUSIES :

1. Werkwijze voor het doseren van wapeningsvezels in een mengsilo bij de vervaardiging van vezelbeton, met het kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) worden toegevoerd in een ketting-verpakking (1) van met elkaar verbonden zakken (2) van in mortel of beton desintegreerbaar materiaal.
2. Werkwijze voor het doseren van wapeningsvezels in een mengsilo bij de vervaardiging van vezelbeton, met het kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) worden toegevoerd in een kettingverpakking (1) van met elkaar verbonden zakken (2), dat de zakken (2) boven de mengsilo worden
1. Werkwijze voor het doseren van wapeningsvezels in een opengesneden waardoor de wapeningsvezels (2) in de mengsilo bij de vervaardiging van vezelbeton, met het mengsilo vallen en dat de lege kettingverpakking (1) wordt kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) worden toegevoerd in afgevoerd.
2. Werkwijze voor het doseren van wapeningsvezels in een ketting-verpakking (1) van met elkaar verbonden zakken (2) van in mortel of beton desintegreerbaar materiaal.
3. Werkwijze volgens conclusie 1 of conclusie 2, met het kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) in een in hoofdzaak onderling even-wijdige positie in de zakken (2) zijn aangebracht.
2. Werkwijze voor het doseren van wapeningsvezels in een mengsilo bij de vervaardiging van vezelbeton, met het kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) worden toegevoerd in een kettingverpakking (1) van met elkaar verbonden zakken 1 - 3, met het kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) (2), dat de zakken (2) boven de mengsilo worden
4. Werkwijze volgens één of meer der voorgaande conclusies een kettingverpakking (1) van met elkaar verbonden zakken 1 - 3, met het kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) (2), dat de zakken (2) boven de mengsilo worden
1. Werkwijze volgens één of meer der voorgaande conclusies een kettingverpakking (1) van met elkaar verbonden zakken 1 - 4, met het kenmerk, dat de lengte van de wapeningsvezels (3) nagenoeg overeenstemt met de lengte van een zak (2) en
2. Werkwijze volgens conclusie 1 of conclusie 2, met het kenmerk, dat de vezels in de lengterichting van de zak (2) zijn aangebracht.
3. Werkwijze volgens één of meer der voorgaande conclusies een kettingverpakking (1) van met elkaar verbonden zakken 1 - 4, met het kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) in een in hoofdzaak onderling even-wijdige positie in de zakken (2) zijn aangebracht.
4. Werkwijze volgens één of meer der voorgaande conclusies een kettingverpakking (1) van met elkaar verbonden zakken 1 - 4, met het kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) (2), dat de zakken (2) boven de mengsilo worden

2001/0309

Werkwijze volgens één of meer der voorgaande conclusies 8

14, met het kenmerk, dat de enige wapeningsvezels

6. Werkwijze volgens één of meer der voorgaande conclusies 15, nagenoeg overeenstemt met de lengte van een zak (1) en 1 - 5, met het kenmerk, dat de zakken (2) in elkaar verlengde 16, zodat in de lengterichting van de zak (2) zijn aangebracht 17, met elkaar zijn verbonden.

5 7. Kettingverpakking voor het uitvoeren van de werkwijze volgens 18, één of meer der voorgaande conclusies 1 - 6, met het 19, kenmerk, dat de kettingverpakking (1) bestaat uit met elkaar 20, verbonden zakken (2) van in mortel of beton desintegreerbaar 21, materiaal, waarbij de zakken (2) gevuld zijn met wapenings- 22, vezels (3), en dat één of meer der voorgaande conclusies 23, 10.

6. Werkwijze volgens één of meer der voorgaande conclusies 24, Kettingverpakking voor het uitvoeren van de werkwijze volgens 25, 1 - 5, met het kenmerk, dat de zakken (2) in elkaar verlengde 26, één of meer der voorgaande conclusies 2 - 6, met het 27, kenmerk, dat de kettingverpakking (1) bestaat uit met elkaar 28, verbonden zakken (2), waarbij de zakken (2) gevuld zijn met 29, Kettingverpakking voor het uitvoeren van de werkwijze volgens 30, wapeningsvezels (3).

15 5 7. één, of meer der voorgaande conclusies, 1 - 5, met het 31, kenmerk, dat de kettingverpakking (1) bestaat uit met elkaar 32, verbonden zakken (2) van in mortel of beton desintegreerbaar 33, kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) in een in hoofdzaak 34, rechtehoekige, waarbij de zakken (2) gevuld zijn met wapenings- 35, onderling evenwijdige positie in de zakken (2) zijn 36, vezels (3) 37, aangebracht.

3 6. Kettingverpakking voor het uitvoeren van de werkwijze volgens 38, Kettingverpakking voor het uitvoeren van de werkwijze volgens 39, één of meer der voorgaande conclusies 1 - 6, met het 40, conclusies 7 - 9, met het kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) 41, kenmerk, dat de kettingverpakking (1) bestaat uit met elkaar 42, vervaardigd zijn van staal.

20 10 15 3. Verbinden zakken (2), waarbij de zakken (2) gevuld zijn met 43, Kettingverpakking voor het uitvoeren van de werkwijze volgens 44, wapeningsvezels (3).

25 15 3. 11. Kettingverpakking volgens één of meer der voorgaande 45, conclusies 7 - 10, met het kenmerk, dat de lengte van de 46, Kettingverpakking volgens conclusie 7 of conclusie 8, met het 47, wapeningsvezels (3) nagenoeg overeenstemt met de lengte 48, kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) in een in hoofdzaak 49, van een zak (2), en dat de vezels in de lengterichting van de 50, onderling evenwijdige positie in de zakken (2) zijn 51, aangebracht.

30 20 10 10. Kettingverpakking volgens één of meer der voorgaande 52, conclusies 7 - 10, met het kenmerk, dat de lengte van de 53, Kettingverpakking volgens conclusie 7 of conclusie 8, met het 54, wapeningsvezels (3) nagenoeg overeenstemt met de lengte 55, kenmerk, dat de wapeningsvezels (3) in een in hoofdzaak 56, van een zak (2), en dat de vezels in de lengterichting van de 57, onderling evenwijdige positie in de zakken (2) zijn 58, aangebracht.

2001/0309

2001/0309

12. **Kettingverpakking** volgens één of meer der voorgaande conclusies 7 – 11, met het kenmerk, dat de zakken (2) in elkaars verlengde met elkaar zijn verbonden.

12. **Kettingverpakking** volgens één of meer der voorgaande conclusies 7 – 11, met het kenmerk, dat de zakken (2) in elkaars verlengde met elkaar zijn verbonden.

2001/0309

- 10 -

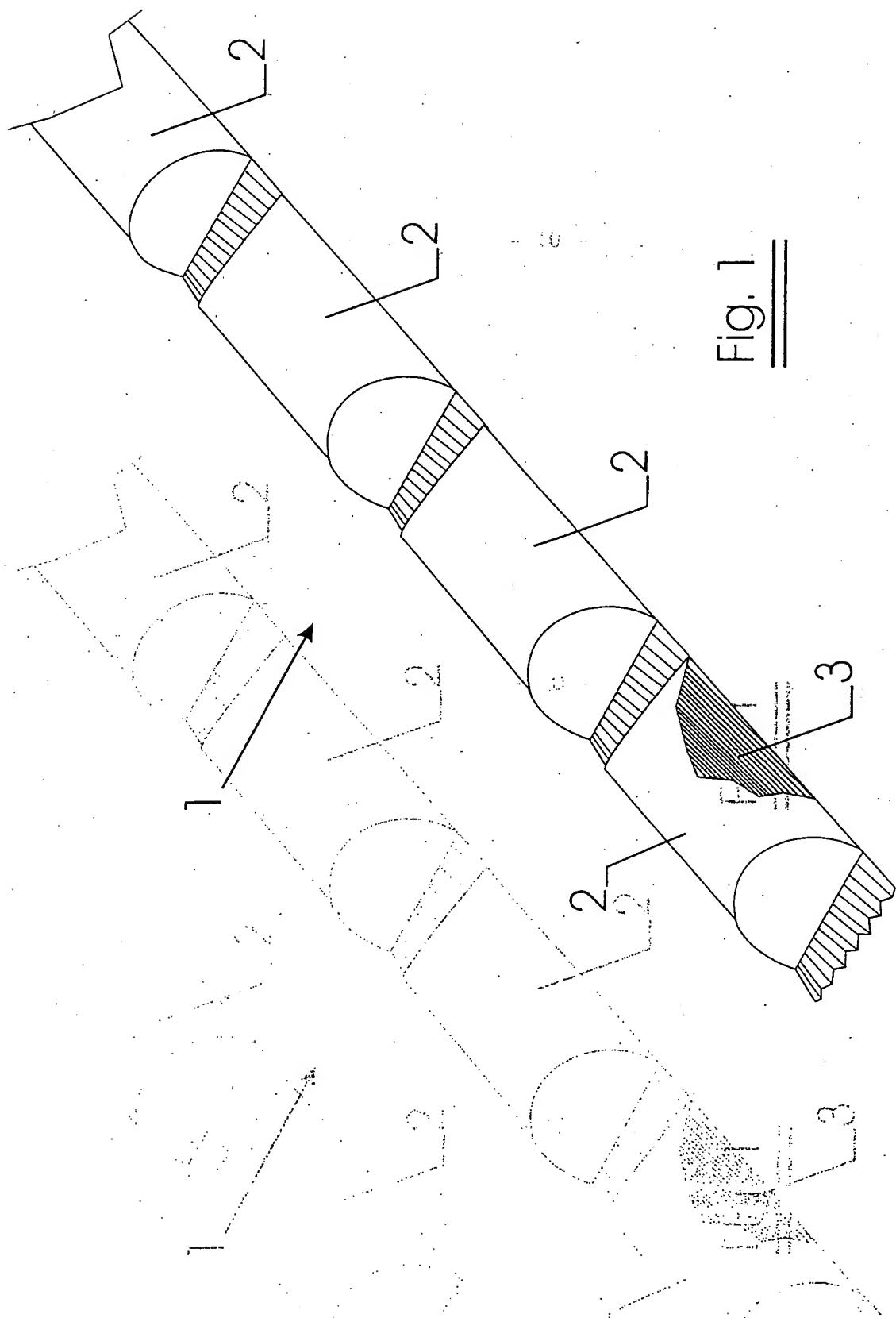


Fig. 1